



“  
**19a CONFERENCIA BIENAL**  
DE LA ACADEMIA INTERNACIONAL  
DE DERECHO MERCANTIL  
Y DE PROTECCIÓN  
AL CONSUMIDOR”



**6 Julio**  
**2018**

La doctora Elvia Arcelia Quintana Adriano participará el próximo 6 de julio en este evento académico —celebrado en la Universidad de Durham, en la Gran Bretaña— donde impartirá la conferencia Retos de los tratados comerciales frente a la crisis financiera global, enfoque México en la que abordará los siguientes aspectos:

- El comercio es la base del desarrollo económico.
- El desarrollo de los pueblos ha crecido y sus necesidades también.
- Esas necesidades requieren satisfactores que deben ser atendidas dentro de las acciones y políticas gubernamentales.
- Las políticas gubernamentales son las que elaboran la administración pública de los países para cumplir con las metas que se persiguen.
- Las políticas financieras son las que demandan una mayor atención, son las que van a soportar el desarrollo de las demás políticas gubernamentales en general.
- Analizar cuáles son los instrumentos jurídicos-financieros, económicos, políticos-sociales con los que los países enfrentarán los embates de las crisis financieras.
- Analizar cuáles son los esquemas jurídicos-financieros de las experiencias pasadas que pueden ser utilizadas para enfrentar los nuevos retos que flotan alrededor de las finanzas y consecuentemente de las economías.
- A través de acuerdos o tratados bilaterales, multilaterales, regionales o mundiales, se ha alcanzado a consolidar una estructura mundial de comercio, financiera y una administrativa-procesal de arbitraje mundial en materia comercial.
- Urgente necesidad de replantear, analizar el marco jurídico y proponer las reformas indispensables para regular la gran actividad comercial.



**Durham**  
University