

**En el marco del 90 aniversario de la FCA se realizó el
XXIV Congreso Internacional de Contaduría, Administración e Informática**

17 de octubre de 2019
Redacción: Agustín Martínez Trejo

- Durante la clausura del Congreso se entregó el Premio de Investigación Arturo Díaz Alonso
- También se efectuó el Tercer Encuentro Internacional de Iniciación en la Investigación

El XXIV Congreso Internacional de Contaduría, Administración e Informática, que se realizó del 9 al 11 de octubre, se enmarcó dentro de los festejos por los primeros 90 años de existencia de la Facultad de Contaduría y Administración (FCA) de la UNAM. Durante la ceremonia de clausura se entregó el Premio de Investigación en las Disciplinas Financiero-Administrativas Arturo Díaz Alonso. Asimismo, de manera paralela al Congreso se efectuó el Tercer Encuentro Internacional de Iniciación en la Investigación.



Luego de que el Mtro. Tomás Humberto Rubio Pérez, director de la FCA, presidente de la Asociación Nacional de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración (ANFECA) y presidente de la Asociación Latinoamericana de Facultades y Escuelas de Contaduría y Administración (Alafec), encabezara la ceremonia de inauguración del Congreso, éste inició con una de las cuatro conferencias magistrales programadas: Política y políticas para un nuevo curso de desarrollo, que fue expuesta por el Dr. Rolando Cordera Campos.

**LA INVESTIGACIÓN EN LA FCA HA SIDO SUSTANCIOSA Y
SUSTANTIVA: TOMÁS HUMBERTO RUBIO**

Con la participación de conferencistas de Chile, España, Colombia, Ecuador y Perú y ante un auditorio maestro Carlos Pérez del Toro lleno en su totalidad, Tomás Humberto Rubio dio la bienvenida a expositores, investigadores tanto del país como del extranjero, así como a los exjefes

de la División de Investigación: Dr. Jorge Ríos Szalay, Dr. Luis Antonio Cruz Soto y Dr. Javier Jasso Villazul; también a estudiantes y profesores de la FCA-UNAM, presentes en el auditorio.

En su mensaje, Rubio Pérez citó el documento: Hacia la consolidación y desarrollo de políticas públicas en ciencia, tecnología e innovación, objetivo estratégico para una política de Estado 2018-2024, que se promovió por parte de la UNAM, en particular por el Dr. Enrique Graue Wiechers, rector de la Universidad y cuyo objetivo es el siguiente: “Hacer del conocimiento, la tecnología y la innovación, incluida la innovación social, una palanca fundamental para el crecimiento económico, sustentable de México que favorezca el desarrollo humano; posibilite una mayor justicia social; consolide la democracia y la paz, y fortalezca la soberanía nacional”.



El director de la FCA agregó que en ese documento se sintetiza buena parte del pensamiento que motivó la realización del importante Congreso de la Facultad que cumplió su edición número 24: “Generar conocimiento en las áreas contables y administrativas, teórico y aplicable para favorecer el desarrollo humano y, por supuesto, la justicia social, que es muy importante”, subrayó.

Rubio Pérez recordó que son 24 ediciones en las que se ha procurado cada uno de los fines mencionados y en las que la investigación en la FCA también ha contribuido; como lo ha hecho a lo largo de sus 90 años de existencia; 90 años de cambiar realidades. Al respecto, explicó que en este 2019 la UNAM cumplió 90 años de ser autónoma y que en el mismo decreto se mencionaba la inclusión de la Facultad como parte de la Universidad, por lo que también la FCA celebra este año, 90 años de vida.

Reiteró en que “la investigación en la FCA ha sido sustanciosa y sustantiva; sus resultados han abarcado a todo el país y han trascendido nuestras fronteras” y mencionó como ejemplo al Congreso, que ha convocado, afirmó, “a nuestros hermanos latinoamericanos”.

El director de la FCA celebró también la inclusión del Tercer Encuentro Internacional de Iniciación en la Investigación, que se llevaría a cabo en el marco del Congreso. Resaltó el hecho de que dicho Encuentro “representa la oportunidad de que los más jóvenes empiecen su labor investigativa, que

requiere constancia, perseverancia y sobre todo humildad”. Asimismo, dio la bienvenida a los alumnos de licenciatura que presentan trabajos en este Encuentro de Iniciación, porque explicó que “el rigor académico con el que se han revisado sus ponencias propiciará que su trabajo crezca”.



El director de la Facultad aprovechó la ocasión para anunciar que para la edición 25 del Congreso se iniciará una labor de renovación de éste que implicará cambios en la imagen e incluso en el nombre, pero lo permanecerá invariable, dijo, “será la rigurosidad académica y la seriedad con la que se ha organizado hasta ahora”.

Tomás Humberto Rubio finalizó agradeciendo la presencia de los ponentes, así como de todos los que participaron en la organización del Congreso, pero sobre todo a los investigadores por el trabajo que realizan.

LA INVESTIGACIÓN EN NUESTRAS DISCIPLINAS DEBE CONTRIBUIR A RESOLVER LOS PRINCIPALES PROBLEMAS DE LA SOCIEDAD: JOSÉ SILVESTRE MÉNDEZ

Por su parte, el Mtro. José Silvestre Méndez Morales, jefe de la División de Investigación, además de reiterar la bienvenida al Congreso explicó que éste tiene como objetivos: plantear preguntas y tratar de responderlas; para conocer qué está pasando en el mundo financiero y administrativo; para que las disciplinas financiero-administrativas contribuyan, con lo que investigan, con sus descubrimientos, a resolver problemas administrativos, financieros, contables e informáticos.

“En este sentido, agregó, nuestras investigaciones deben contribuir a mejorar las condiciones de las organizaciones: de su funcionamiento; de las personas que contribuyen con su trabajo a su crecimiento y desarrollo. Las investigaciones en nuestras disciplinas deben fomentar el desarrollo de un mundo sustentable; de un país sustentable; de organizaciones sustentables que mejoren las condiciones económicas, ecológicas y, por supuesto, sociales”.



Méndez Morales enfatizó en que “la investigación en nuestras disciplinas debe contribuir a resolver los principales problemas de la sociedad, como la desigualdad social y económica que padecen nuestros países, así como promover sistemas económico-sociales que sean sustentables, porque el país y el mundo que habitamos no son sustentables”. Al respecto, afirmó que la realidad es la que impone los temas a investigar.

El jefe de la División de Investigación mencionó que el XXIV Congreso Internacional reunió a académicos de 20 entidades federativas del país, así como a investigadores de cinco países. Informó que “se recibieron 222 ponencias, de las cuales fueron aceptadas 105, como resultado de un proceso rigurosos de arbitraje”.

Méndez Morales celebró la participación de investigadores del país y del extranjero, de Ecuador, Perú, España, Chile y Colombia, país del que, refirió, habría una participación de 22 ponencias. Recordó que se incluyeron cuatro conferencias magistrales; 13 paneles, incluyendo uno magistral y dos talleres. De igual forma, refirió que en el Congreso participarían académicos de 85 instituciones: 43 del interior del país, cinco de diversas facultades y escuelas de la UNAM, y 42 del extranjero. Aclaró que las 105 ponencias aceptadas se programaron para su presentación en las 14 áreas del Congreso y en una mesa especial para los jóvenes de Iniciación en la Investigación.



TERCER ENCUENTRO INTERNACIONAL DE INICIACIÓN EN LA INVESTIGACIÓN

De acuerdo a esto último y al ampliar la información que dio el director Tomás Humberto Rubio, Méndez Morales explicó que en el marco del XXIV Congreso se realizaría también el Tercer Encuentro Internacional de Iniciación en la Investigación, “porque es importante fomentar las vocaciones juveniles hacia la investigación. Se presentaron, continuó, 16 trabajos de estudiantes, acompañados por un tutor-investigador en las diferentes áreas del Congreso. Con esto se pretende cambiar el paradigma, para que los estudiantes comprendan el valor de la ciencia y de la investigación; que vale la pena investigar en nuestras disciplinas como forma de vida y, además, para contribuir a plantear problemas y soluciones para un mundo y un país no sustentables, y que requieren grandes cambios y transformaciones”.

Para concluir su mensaje, José Silvestre Méndez hizo un público agradecimiento a quienes colaboraron en la realización del Congreso.

Por otra partes se debe mencionar el hecho de que en la ceremonia de inicio del XXIV Congreso, acompañaron al director Tomás Humberto Rubio Pérez y al jefe de la División de Investigación, José Silvestre Méndez Morales, los siguientes funcionarios: C.P. José Alfredo Benítez Ibarra, coordinador nacional de Investigación de ANFECA y director de la ESCA-Tepepan del IPN y el Mtro. Carlos Arturo Gómez Restrepo, presidente de la Asociación Colombiana de Facultades de Contaduría Pública (Asfacop); así como los funcionarios de la FCA-UNAM: Dr. Armando Tomé González, secretario general; Mtra. Adriana Padilla Morales, jefa de la División de Estudios de Posgrado; Dr. Alfredo Delgado Guzmán, coordinador del Programa de Posgrado en Ciencias de la Administración; L.C. José Lino Rodríguez Sánchez, secretario de Intercambio Académico y secretario general de ANFECA; Mtra. Mitzi Jacqueline Gómez Morales, secretaria de Cooperación Internacional; Mtra.

Rosa Martha Barona Peña, jefa de la Licenciatura en Negocios Internacionales, y Mtro. José Luis Arias Negrete, jefe de la División de Investigación.

Como se mencionó, el Congreso inició con la conferencia magistral impartida por el también Doctor Honoris Causa, Rolando Cordera. Las otras tres conferencias magistrales fueron: ¿Hacia dónde va el mundo?, que fue disertada por el Dr. Alfredo Jalife Rahme. En su oportunidad, el Dr. José Sarukhán Kermez, exrector de la UNAM, expuso el tema: Cambio global: necesidades de acción y respuesta, y el Dr. Hugo Casanova Cardiel, director del Instituto de Investigaciones sobre la Universidad y la Educación (IISUE) de la UNAM, abordó el tema: la educación superior en México. Es importante mencionar el hecho de que se incluyó, como lo explicó Méndez Morales, un panel magistral que se tituló: La investigación en ciencias administrativas a 90 años de la FCA, en el que participaron los doctores: Jorge Ríos Szalay, Luis Antonio Cruz Soto y Javier Jasso Villazul.



Para cerrar con broche de oro las actividades del XXIV Congreso Internacional de Contaduría, Administración e Informática se entregó el Premio de Investigación en las Disciplinas Financiero-Administrativas Arturo Díaz Alonso, en una ceremonia que fue presidida por los funcionarios de la FCA: Mtro. José Silvestre Méndez Morales; Mtro. Francisco Javier Valdez Alejandre, coordinador del Premio, y Mtro. José Luis Arias Negrete.

Luego de que José Silvestre Méndez agradeciera a los ponentes y a los asistentes al Congreso, así como a quienes participaron en la organización de éste y declarara la clausura oficial del XXIV Congreso Internacional de Contaduría, Administración e Informática, éste cerró con broche de oro con la entonación del clásico goya universitario.

